

16638 UniCure AL

Farba epoksydowa tolerująca gorsze przygotowanie powierzchni, o wysokiej zawartości części stałych oparta na technologii epoksydowych zgodnych z EPA (spełnia wymagania ustawodawstwa Europejskiej Komisji ds. ograniczenia emisji rozpuszczalników - 2007, a dla całej produkcji farb w 2010 roku), nisko-aromatyczna, pigmentowana błyszczem aluminowym.

ZASTOSOWANIE

Specjalnie zaprojektowana dla prac renowacyjnych tolerująca gorzej przygotowane podłoża - minimum PN ISO-ST2 i lepiej. Nadaje się do aplikacji na zestarzałe dobrze przylegające powłoki jak również dla nowych zabezpieczeń antykorozyjnych - przygotowanie powierzchni Sa2 ½ daje doskonale właściwości ochronne. Najczęściej stosowana jako gruntoemalia. Szybka odporność na warunki zanurzenia w wodzie oraz doskonale właściwości odporności na zmienne warunki pogodowe znacząco redukuje czas aplikacji farby, można ją stosować przy wilgotności powyżej 90% jak również na wilgotne powierzchnie (ang. damp surfaces, po czyszczeniu strumieniem wodnym pod wysokim ciśnieniem ...). Charakteryzuje się dobrym utwardzaniem w niskich temperaturach (<5° C). Farba bardzo dobrze przyczepna o doskonałych właściwościach penetrujących, stosowana w odpowiedzialnych jedno i wielopowłokowych systemach antykorozyjnych. Odporna na ścieranie, chemoodporna, doskonała jako zabezpieczenie przeznaczone do zanurzenia w wodzie (nawet w systemach jednopowłokowych). Charakteryzuje się łatwą aplikacją przy jednokrotnym budowaniu grubych systemów niezależnie od metody aplikacji.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza Utwardzacz 16683V	1 część objętościowo 1 część objętościowo
Przygotowanie Farby	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 5 °C podczas całego procesu aplikacji.	
Rozcieńczanie	Farba może być наносzona bez rozcieńczania przy użyciu natrysku hydrodynamicznego.	
Przydatność do użycia	4 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 5 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Preferowany w kolejności natrysk hydrodynamiczny. Aplikacja za pomocą pędzla i wałka może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność wymaga użycia rozcieńczalnika S5102.	

DANE PODSTAWOWE

Polysk	Pełen polysk
Kolor	Aluminium
Zawartość Części Stałych	82 %
ZLZO (VOC)*	160 g/l
GPS*	Standardowo: 125 - 250 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	6,56 m ² /l dla GPS* = 125 µm 4,1
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.
Odporność temperaturowa	Maksimum 200 °C (dla warunków suchych)
Gęstość	1,4 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)

Czasy schnięcia:	Dla GPS = 80-160 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	12 h	6 h	4 h	2 h
Suchość transportowa	48 h	30 h	16 h	8 h
Przemaalowanie	24 h	16 h	8 h	5 h

Maksymalny czas przemaalowania dla grubopowłokowych epoksydów - nieograniczony pod warunkiem czystej powierzchni wolnej od wszelkich zanieczyszczeń dla farb poliuretanowych 2K – maksymalnie 2 miesiące

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

16638 UniCure AL

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	EP5800	EP5800
Zalecana ilość	0-10 % obj.	5-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,015-0,017 cala	0,015-0,017 cala
Ciśnienie robocze	150-175 bar	70-100 bar
GPS*	125-250 µm	125-250 µm
	Natrysk powietrzny	Pędzel/Wałek
Rozcieńczalnik	EP5800	EP5800/S5102
Zalecana ilość	0-5 % obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	2,0-3,0 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	125-250 µm	125 µm

Pędzel/Wałek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika EP5800.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: UniCure AL [16638]

Uwagi

- * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

